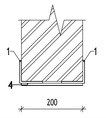
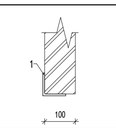
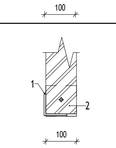
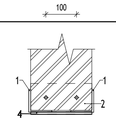
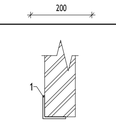
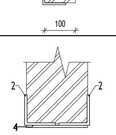
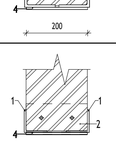
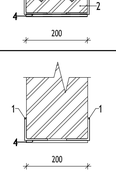
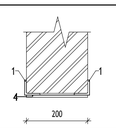
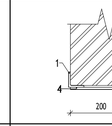
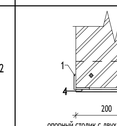
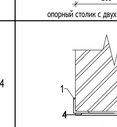
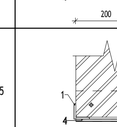
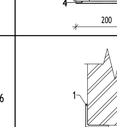
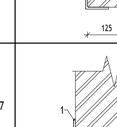
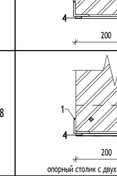
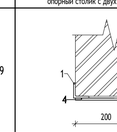
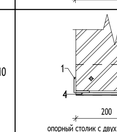
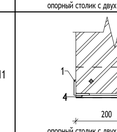
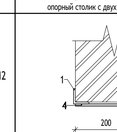
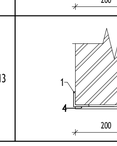
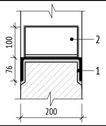
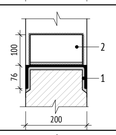
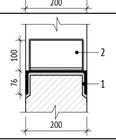
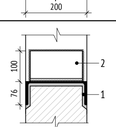
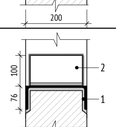
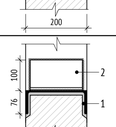
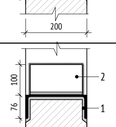
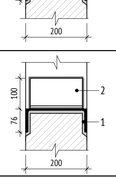
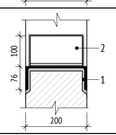
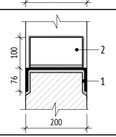
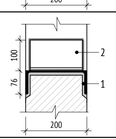
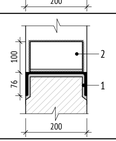
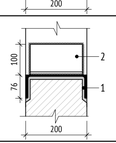
1 этаж. Ведомость перемычек внутренних дверных проемов и ревизионных лючков. Секции 14-16

Марка	Сечение	Кол-во
Пр-1		1
Пр-2		1
Пр-3		1
Пр-4		1
Пр-5		3
Пр-6		1
Пр-7		1
Пр-8		1
Пр-9		1

1 этаж. Ведомость перемычек инженерных отверстий. Секции 14-16

Марка	Сечение	Кол-во
Пр-1.1		6
Пр-1.2	 опорный столик с двух сторон проема	1
Пр-1.3	 опорный столик с двух сторон проема	1
Пр-1.4		1
Пр-1.5		1
Пр-1.6		1
Пр-1.7		1
Пр-1.8	 опорный столик с двух сторон проема	2
Пр-1.9		2
Пр-1.10	 опорный столик с двух сторон проема	1
Пр-1.11	 опорный столик с двух сторон проема	1
Пр-1.12		1
Пр-1.13		2

1 этаж. Ведомость перемычек витражей. Секции 14-16

Марка	Сечение	Кол-во
Пр.Н-1		2
Пр.Н-7		7
Пр.Н-9		3
Пр.Н-12		1
Пр.Н-13		1
Пр.Н-14		1
Пр.Н-15		1
Пр.Н-16		1
Пр.Н-17		1
Пр.Н-18		1
Пр.Н-19		1
Пр.Н-20		1
Пр.Н-21		1

1 этаж. Спецификация перемычек дверных проемов и ревизионных лючков. Секции 14-16

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Пр-1					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1500	2	20,55	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	5,50	
				26,05	
Пр-2					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1700	1	11,65	
				11,65	
Пр-3					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1250	1	8,56	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=100	1	1,22	
				9,78	
Пр-4					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1650	2	22,61	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	1	2,44	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	5,50	
				30,54	
Пр-5					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1500	1	10,28	
				10,28	
Пр-6					
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=1900	2	46,36	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	5,50	
				51,86	
Пр-7					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1250	2	17,13	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	1	2,44	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	5,50	
				25,06	
Пр-8					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1700	2	23,29	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	5	5,50	
				28,79	
Пр-9					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=700	2	6,26	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	3	3,30	
				9,56	

1 этаж. Спецификация перемычек инженерных отверстий. Секций 14-16

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Пр-1.1					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=600	2	5,36	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	3	3,30	
				8,66	
Пр-1.2					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1000	2	8,94	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	2	4,88	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				18,22	
Пр-1.3					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=440	2	3,93	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	2	4,88	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	2	2,20	
				11,01	
Пр-1.4					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=1000	2	8,94	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				13,34	
Пр-1.5					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=500	2	4,47	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	1	2,44	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	3	3,30	
				10,21	
Пр-1.6					
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6 L=1500	1	10,28	
				10,28	
Пр-1.7					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=700	2	6,26	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	3	3,30	
				9,56	
Пр-1.8					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=700	2	6,26	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	2	4,88	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				15,53	
Пр-1.9					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=750	2	6,71	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				11,10	
Пр-1.10					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=410	2	3,67	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	2	4,88	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	2	2,20	
				10,74	
Пр-1.11					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=570	2	5,10	
2	ГОСТ 8509-93	L100x100x8 L=200	2	4,88	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	3	3,30	
				13,27	
Пр-1.12					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=650	2	5,81	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				10,21	
Пр-1.13					
1	ГОСТ 8509-93	L50x50x6 L=800	2	7,15	
4	ГОСТ 103-2006	100x7 L=200	4	4,40	
				11,55	

Спецификация элементов фахверков 1 этажа. Секции 14-16

Поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед., кг	Кол-во	Примечание
Ст.1.1					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=2340	43,06	1	
			51,26	4	
Ст.1.3					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=3720	68,45	1	
			76,66	4	
Ст.1.5					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=3920	72,13	1	
			80,34	4	
Ст.1.10					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=4270	78,57	1	
			86,78	4	
Ст.1.11					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=4070	74,89	1	
			83,10	4	
Ст.1.13					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,52	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,79	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	4,90	1	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П 200х76х5,2 L=2140	39,38	1	
			47,58	4	
Ст.3.1					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	1,88	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,80	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	6,86	1	
4	ГОСТ 30245-2003	Труба □200х100х5 L=3720	98,21	1	
5	ГОСТ 19903-2015	Пластина 80х80х10	1,00	2	
			109,75	6	
Ст.3.2					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,80	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	3,47	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	9,50	1	
4	ГОСТ 30245-2003	Труба □200х200х6 L=2140	76,65	1	
5	ГОСТ 19903-2015	Пластина 80х80х10	1,00	2	
			92,43	6	
Ст.3.4					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	3,47	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,80	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	9,50	1	
4	ГОСТ 30245-2003	Труба □200х200х6 L=3720	133,25	1	
5	ГОСТ 19903-2015	Пластина 80х80х10	1,00	2	
			149,02	6	
Ст.4.4					
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 105х8 L=230	3,47	1	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 90х6 L=425	1,80	1	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 260х12 L=200	9,50	1	
4	ГОСТ 30245-2003	Труба □200х200х6 L=3920	140,41	1	
5	ГОСТ 19903-2015	Пластина 80х80х10	1,00	2	
			156,19	6	

Примечание: Ведомости фахверков см. на л.2, 5 данного альбома

Схема перемычки рам витражей

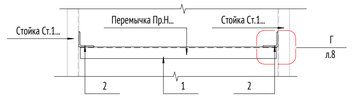


Схема металлической стойки фахверка Ст1..../Ст.4...

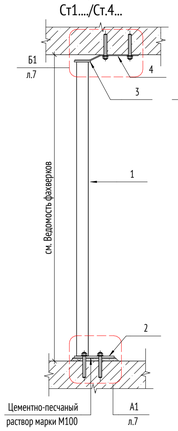


Схема металлической стойки фахверка Ст2....

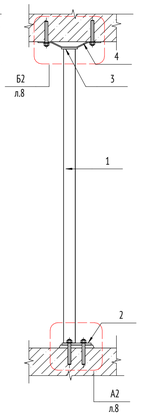
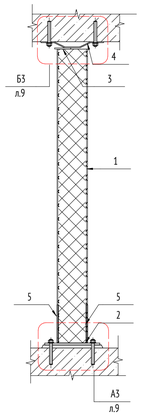


Схема металлической стойки фахверка Ст3....



Спецификация элементов перемычек рам витражей 1 этажа. Секции 14-16

Поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед., кг	Кол-во	Примечание
Пр.Н-1					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=980	18,03	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			22,20	3	
Пр.Н-7					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1880	34,59	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			38,76	3	
Пр.Н-9					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=2630	48,39	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			52,56	3	
Пр.Н-12					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1390	25,58	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			29,74	3	
Пр.Н-13					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1355	24,93	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			29,10	3	
Пр.Н-14					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1670	30,73	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			34,89	3	
Пр.Н-15					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=2130	39,19	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			43,36	3	
Пр.Н-16					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1355	61,73	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			65,90	3	
Пр.Н-18					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1415	26,04	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			30,20	3	
Пр.Н-20					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1030	18,95	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			23,12	3	
Пр.Н-21					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П L=1605	29,53	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок равнополочный 100х8 L=170	4,17	2	
			33,70	3	

Примечание: Схемы устройства рам витражей см. узлы на л.4 данного альбома

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие данные см. лист 1.
2. Фахверки замаркированы на листах 2, 5 данного альбома. Узлы см. л. 3-4 данного альбома.
3. Привязка стоек в плоскости наружных стен выполнена по грани профиля стойки, привязка стоек из плоскости наружных стен выполнена по осям профиля стойки.
4. Материал металлоконструкций - сталь С245 по ГОСТ27772-2021.
5. Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Перед изготовлением изделий выполнить контрольные замеры.
6. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования." и СНиП12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве Часть 2. Строительное производство."
7. Монтаж металлоконструкций выполняется на сварке и анкерах БСР по ГОСТ 28778-90. Анкера БСР, гайки, шайбы и поддерживающие лапки должны быть очищены от коррозии и покрыты цинковым хроматированием Ц.хр. по ГОСТ9.306-85.
8. Электросварку элементов выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80*. Электросварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75*. Сварку вести с применением материалов по таблице Г.1 приложения Г СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции" для 2-й группы конструкций для II климатического района.
9. Контроль сварных швов производить визуальным осмотром с инструментальными измерениями по ГОСТ 3242-79.
10. Антикоррозийную защиту всех металлических конструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.401-2018.Все металлические конструкции и сварные швы после монтажа окрашиваются системой защитного покрытия: обработка грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 за 2 раза. На поверхности элементов не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины или ржавчины. Перед монтажом конструкций места под сварку должны быть очищены от ржавчины, грязи и лакокрасочного покрытия. После окончания монтажа сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены путем нанесения тех же самых или равноценных покрытий.
11. Приемку выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
12. Стальные конструкции, подлежащие огнезащите, огрунтовать антикоррозийной грунтовкой ГФ-021 (или аналог) в 3 слоя по предварительно подготовленной поверхности по требованиям ГОСТ 9.402-2004, после покрытия огнезащитными составами металлические конструкции окрасить покрывной краской.
13. В данном альбоме даны рекомендуемые значения сечений для элементов усилений в качестве задания для разработки КМ.
14. Количество материала дано без учета коэффициента запаса и без учета раскроя.

Дата	Рев.	Участок на чертеже	Содержание выпуска / изменений	ПИК			
22.09.2023	В		Добавлен лист	Х			

0,000=155,15

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Галиулин			09.2023
Проверил		Никитина			09.2023
ГАП		Лопухов			09.2023
Гл. архитектор		Струговец			09.2023
Н. контр.		Куликова			09.2023
ГИП		Зорин			09.2023

02-14-16-АР2.3

Жилой дом с приспособлением подземной автостоянки под защитное сооружение гражданской обороны - «укрытие» (ЗСГО) с инженерными сетями и благоустройством территории по адресу: г.Москва, р-н Новогиреево, Кусковская улица, земельный участок 12/1 (Кусковская ул., вл. 12) (Восточный административный округ)

Корпус 2. Секции 14-16. Кладочные планы стен и перегородок 1го этажа

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Ведомость перемычек. Спецификация элементов перемычек

ООО "Проектное бюро АПЕКС"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А1